



Norma EN ISO 11611:2015 je podle oficiálního věštníku EU harmonizovanou normou.

**Typ oděvu: Ochrana hlavy**

**Velikost :** viz potisk na tomto výrobku

**Určeno k používání:**

**Obecně:**

Tento výrobek je určen k používání pro všechny procesy obloukového svařování jako je MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plama, bodové svařování a svařování plamenem, rovněž i pro řezání plasmou a kyslíkem, drážkování, pájení a tepelné nástřiky. Protože se použití liší, je na zodpovědnosti uživatele identifikovat správný výrobek pro každé použití.

**Určení možných rizik:**

U určených svařovacích procesů jsou možná tato rizika : vzplanutí, rozstřík roztaveného materiálu, sálavé teplo, a rovněž krátkodobý elektrický šok.

**Vysoké napětí:**

Tento výrobek chrání proti krátkodobému elektrickému šoku a nechrání proti delšímu zásahu vysokým napětím. V těchto případech musíte při svařování a řezání dodržovat rovněž bezpečnostní instrukce uvedené na používání zdrojích. Jestliže je zvýšené nebezpečí el. šoku nebo z holých elektrických vodičů, bude požadována další elektroizolace, jak je uvedeno v 6.10 normy EN11611 na ochranu proti holým vodičům až do 100 V = (DC).

**Ochrana těla ve všech pozicích:**

Tento výrobek chrání v určených polohách při práci a svařování. Je možné, že budou požadovány extra ochranné výrobky. Je na zodpovědnosti uživatele identifikovat je

**Doplňkové oděvy:**

Doplňkové oděvy by měly splňovat nejméně Třidu 1 z normy EN11611.

**Použitý materiál:**

305 g/m<sup>2</sup> protipožární látka se používá  
23-6680, 23-6690, 23-7766: použity suché zipy.

**Zdravotní informace:** Hladina ph, chromu (VI) a PCP u všech materiálů byla testována a splňuje zdravotní standardy CE. Barvení : barvení je prováděno za použití přírodních materiálů

**Praní, sušení a žehlení: Prání:**

Vlastnosti výrobku odolávat plameni budou platné pro 5 prání do 40°C. Nesmí být použito žádné bělidlo ani kyselina, pouze standardní prací prostředky. Po prání může dojít k menším rozměrovým změnám. Po vyčištění musí být oděv zkontrolován.

Sušení: volně  
Žehlení: nežehlit

MAX. 5x



**Uskladnění:** Skladujte v suchých, tmavých prostorách a při teplotách mezi 10°C a 20 °C. Nepokládejte na 1 paletu více jak 5 kartonů.

**Stárnutí:** změna parametrů výrobku v průběhu používání nebo skladování Poznámka 1 k záznamu: Stárnutí je způsobeno kombinací několika faktorů, např.:

- čištění, údržba nebo dezinfekce;
- vystavení viditelnému a/nebo ultrafialovému záření;
- vystavení vysokým nebo nízkým teplotám nebo změnám teplot;
- vystavení chemickým látkám včetně vlhkosti;
- vystavení biologickým činitelům, jako jsou bakterie, houby, hmyz nebo jiní škůdci;
- vystavení účinkům mechanických činností, jako je obrušování, ohyb, tlak a deformace;
- vystavení kontaminujícím látkám, jako jsou nečistoty, oleje, rozstříkávání roztaveného kovu atd.;
- vystavení opotřebení.

**Velikost podle : EN ISO 13688 (v CM).**



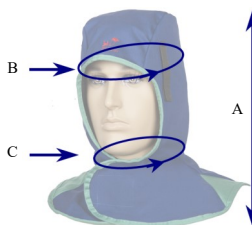
	(CM)
23-1***	56
23-2***	57
23-3***	58
23-4***	59
23-5***	60
23-6***	61
23-7***	62



	(CM)
23-36**	46-68



	(CM)
23-8000L	56-59
23-8000XL	59-62



	A	B	C
23-6680	41	64	42-53
23-6680XL	44	68	52-65
23-6680/LV	62	64	42-53
23-6690	41	64	42-53
23-7766	44	68	52-65

**Nesprávné použití:**

**Stupeň ochrany:**

Stupeň ochrany svářecích ochranných oděvů se snižuje, je-li kontaminován hořlavými materiály.

**Hladina kyslíku:**

Zvýšení hladiny kyslíku v ovzduší značně snižuje ochranu svářecích ochranných obleků proti plameni. Když svařujete ve stísněných prostorách, musíte dbát zvýšené opatrnosti. Vzduch obohacený vyšším množstvím kyslíku je nebezpečný.

**Elektroizolace:**

Elektroizolační vlastnosti oděvů budou sníženy, je-li oděv vlhký, špinavý nebo nasáklý potem.

**Používání dvoudílných oděvů:**

Aby dvoudílné oděvy poskytl určenou úroveň ochrany, musí být používány současně.

**Doplňky k ochraně těla při svařování:**

Doplňky k ochraně těla používané s tímto výrobkem při svařování, musí splňovat příslušné EN standardy pro rizika při svařování.

**Omezení použití :**

Tento plamen odolný bavlněný pracovní oblek se používá k běžné pracovní činnosti a na svaření. Uživatel musí zkontrolovat, zvláště při sváření, že jsou správně použity všechny uzávěry oděvu a že si vybral správnou velikost. Pokud se na oděv dostane roztavený kov, musí být ihned odstraněn uživatelem. Pokud uživatel zpozoruje příznaky podobné spáleninám od slunce, prochází skrz výrobek UV radiace. V tomto případě musí být výrobek opraven nebo vyměněn. Uživatel by měl do budoucna přemýšlet, zda by neměl používat více ochranných vrstev.

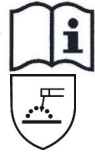
**Záruka:** Tento výrobek má záruku na výrobní vady. Pokud bude opravován, musí to být provedeno výrobcem.

**Odstranění:** Tento výrobek nemůže být používán opakovaně, ekologické odstranění výrobku je na zodpovědnosti uživatele. Likvidace výrobku dle místních pravidel.

**Trvanlivost:** Životnost závisí na stupni opotřebení a intenzitě používání v dané oblasti využití. Z toho důvodu nejsou časové informace k dispozici.

**Klima podle klauzule 6.10:**

Zkoušení vzorků bylo prováděno při teplotě (20±2) °C a relativní vlhkosti (85 ±5) %.



Následující vysvětluje pictogram vyznačený na tomto:



Celkové požadavky na bezpečnost

Článek	Požadavek	Třída 1	Třída 2
6.2	Pevnost v tahu: tkaný vnější textilní materiál Pevnost v tahu: kůže	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Odolnost proti roztržení: tkaný vnější textilní materiál Odolnost proti roztržení: kůže	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Odolnost proti protřžení: zkušební plocha 7,3 cm <sup>2</sup> Odolnost proti protřžení: zkušební plocha 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Odolnost švů: Textilní materiál Odolnost švů: Kůže	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Rozměrové změna tkaného materiálu Rozměrové změna šitého material	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Šíření plamene Postup A – povinný Postup B – nepovinný	ISO 15025:2000, Postup A (povrchové vznícení ) ISO 15025:2000, Postup B (okrajové vznícení ) Žádné hoření na vrcholu ani po stranách Žádné tvoření děr <sup>a</sup> Žádné hořící nebo natavené zbytky Střední dohoření ≤ 2 s Střední odlesk ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Postup A (povrchové vznícení ) ISO 15025:2000, Postup B (okrajové vznícení ) Žádné hoření na vrcholu ani po stranách Žádné tvoření děr <sup>a</sup> Žádné hořící nebo natavené zbytky Střední dohoření ≤ 2 s Střední odlesk ≤ 2 s
6.8	Odolnost proti rozstříku	15 kapek	25 kapek
6.9	Přenos tepla ( radiace)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Elektrický odpor	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Požadavky na kůži: obsah tuku	≤ 15 %	≤ 15 %

<sup>a</sup> Pro ISO 15025:2000, Postup B, tento požadavek není použitelný



Zkoušení a certifikace tohoto výrobku je provedeno dle EN ISO 11611:2015 společností TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Til-lystraße 2, D-90431 Nürnberg, Německo (EU nr. 0197).

Zkušební zprávy, certifikáty a manuály si můžete stáhnout na: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

Informační adresa:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)